



**MUNICIPIO DE MERIDA YUCATAN**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Gasto por Categoría Programática**  
**DEL 01 DE ENERO AL 31 DE OCTUBRE DE 2021.**  
**(PESOS)**

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	6 = (3 - 4)
<b>SUBSIDIOS: SECTOR SOCIAL Y PRIVADO O ENTIDADES FEDERATIVAS Y MUNICIPIOS</b>	\$18,776,100.00	\$10,865,248.00	\$29,641,348.00	\$23,287,519.01	\$21,891,379.65	\$6,353,828.99
Sujetos a Reglas de Operación	\$18,770,100.00	\$8,990,853.00	\$27,760,953.00	\$21,407,125.89	\$20,010,986.53	\$6,353,827.11
Otros Subsidios	\$6,000.00	\$1,874,395.00	\$1,880,395.00	\$1,880,393.12	\$1,880,393.12	\$1.88
<b>DESEMPEÑO DE LAS FUNCIONES</b>	\$2,261,394,267.00	\$307,472,490.00	\$2,568,866,757.00	\$2,038,260,213.12	\$1,941,663,469.69	\$530,606,543.88
Específicos	\$277,186,449.00	\$25,220,293.00	\$302,406,742.00	\$248,077,773.47	\$234,464,593.58	\$54,328,968.53
Prestación de Servicios Públicos	\$1,658,136,056.00	\$177,239,851.00	\$1,835,375,907.00	\$1,429,501,104.35	\$1,364,955,058.18	\$405,874,802.65
Regulación y supervisión	\$195,001,751.00	\$85,891,775.00	\$280,893,526.00	\$244,579,030.78	\$232,296,024.70	\$36,314,495.22
Planeación, seguimiento y evaluación de políticas públicas	\$12,169,174.00	\$9,424,961.00	\$21,594,135.00	\$16,558,252.24	\$15,874,454.26	\$5,035,882.76
Provisión de Bienes Públicos	\$28,108,218.00	\$996,684.00	\$29,104,902.00	\$23,880,715.51	\$22,464,534.97	\$5,224,186.49
Promoción y fomento	\$90,792,619.00	\$8,698,926.00	\$99,491,545.00	\$75,663,336.77	\$71,608,804.00	\$23,828,208.23
Proyectos de Inversión	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>ADMINISTRATIVOS Y DE APOYO</b>	\$568,401,617.00	\$345,314,967.00	\$1,013,716,584.00	\$506,918,498.97	\$473,571,373.04	\$506,798,085.03
Apoyo al proceso presupuestario y para mejorar la eficiencia institucional	\$411,613,939.00	\$486,000,375.00	\$897,614,314.00	\$408,821,979.41	\$379,580,335.09	\$488,792,334.59
Apoyo a la función pública y al mejoramiento de la gestión	\$191,765,466.00	\$-80,376,341.00	\$111,389,125.00	\$94,275,243.86	\$90,430,432.35	\$17,113,881.14
Operaciones ajenas	\$65,022,212.00	\$-60,309,067.00	\$4,713,145.00	\$3,821,275.70	\$3,560,605.60	\$891,869.30
<b>COMPROMISOS</b>	\$0.00	\$14,956,232.00	\$14,956,232.00	\$14,956,230.90	\$14,956,230.90	\$1.10
Obligaciones de cumplimiento de resolución jurisdiccional	\$0.00	\$14,956,232.00	\$14,956,232.00	\$14,956,230.90	\$14,956,230.90	\$1.10
<b>OBLIGACIONES</b>	\$224,491,944.00	\$-13,918,957.00	\$210,572,987.00	\$163,299,884.68	\$156,747,012.86	\$47,273,102.32
Pensiones y jubilaciones	\$207,630,992.00	\$-10,316,492.00	\$197,314,500.00	\$154,409,811.95	\$148,195,057.99	\$42,904,688.05
Aportaciones a la seguridad social	\$16,860,952.00	\$-3,602,465.00	\$13,258,487.00	\$8,890,072.73	\$8,551,954.87	\$4,368,414.27



MUNICIPIO DE MERIDA YUCATAN  
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos  
Gasto por Categoría Programática  
DEL 01 DE ENERO AL 31 DE OCTUBRE DE 2021.  
(PESOS)

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	6 = (3 - 4)
<b>PROGRAMAS DE GASTO FEDERALIZADO</b>	\$12,264,480.00	\$1,505,716.00	\$13,770,196.00	\$10,540,841.57	\$10,157,435.51	\$3,229,354.43
Gasto Federalizado	\$12,264,480.00	\$1,505,716.00	\$13,770,196.00	\$10,540,841.57	\$10,157,435.51	\$3,229,354.43
<b>GASTO NO PROGRAMABLE</b>	\$0.00	\$57,902,158.00	\$57,902,158.00	\$57,902,134.75	\$57,902,134.75	\$23.25
Adeudos de ejercicios fiscales anteriores	\$0.00	\$57,902,158.00	\$57,902,158.00	\$57,902,134.75	\$57,902,134.75	\$23.25
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$3,185,328,408.00</b>	<b>\$724,097,854.00</b>	<b>\$3,909,426,262.00</b>	<b>\$2,815,165,323.00</b>	<b>\$2,676,889,036.40</b>	<b>\$1,094,260,939.00</b>

Bajo protesta de decir la verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

  
LIC. BENÁN ALBERTO BARRERA CONCHA  
PRESIDENTE MUNICIPAL

  
LIC. LAURA CRISTINA MUÑOZ MOLINA  
DIRECTORA DE FINANZAS Y TESORERA MUNICIPAL