



**MUNICIPIO DE MERIDA YUCATAN**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**  
**DEL 01 DE ENERO AL 31 DE MARZO DE 2021.**  
**(PESOS)**

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones/ (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
<b>GOBIERNO</b>	\$1,144,891,595.00	\$285,147,765.00	\$1,430,039,360.00	\$278,807,872.09	\$254,749,859.99	\$1,151,231,487.91
LEGISLACION	\$51,889,985.00	\$850,392.00	\$52,740,377.00	\$13,197,963.03	\$11,489,182.31	\$39,542,413.97
JUSTICIA	\$4,761,183.00	\$592,058.00	\$5,353,241.00	\$1,381,505.61	\$1,237,393.34	\$3,971,735.39
COORDINACION DE LA POLITICA DE GOBIERNO	\$66,402,887.00	\$745,932.00	\$67,148,819.00	\$15,486,510.93	\$13,456,039.45	\$51,662,308.07
RELACIONES EXTERIORES	\$324,739.00	-\$4,117.00	\$320,622.00	\$101,072.08	\$101,072.08	\$219,549.92
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$136,506,153.00	\$220,060,109.00	\$356,566,262.00	\$16,952,967.63	\$14,437,607.47	\$339,613,294.37
SEGURIDAD NACIONAL	\$2,496,158.00	-\$7,344.00	\$2,488,814.00	\$599,431.98	\$549,384.99	\$1,889,382.02
ASUNTOS DE ORDEN PUBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$177,517,905.00	-\$17,033,411.00	\$160,484,494.00	\$31,682,346.24	\$29,004,949.27	\$128,802,147.76
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$704,992,585.00	\$79,944,146.00	\$784,936,731.00	\$199,406,074.59	\$184,474,231.08	\$585,530,656.41
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	\$1,949,969,116.00	\$119,221,425.00	\$2,069,190,541.00	\$476,497,032.88	\$442,817,081.66	\$1,592,693,508.12
PROTECCION AMBIENTAL	\$53,405,857.00	\$1,818,691.00	\$55,224,548.00	\$11,988,134.32	\$10,921,919.67	\$43,236,413.68
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$1,525,839,002.00	\$105,479,843.00	\$1,631,318,845.00	\$366,798,237.35	\$344,308,263.32	\$1,264,520,607.65
SALUD	\$40,976,017.00	\$4,097,628.00	\$45,073,645.00	\$14,205,276.75	\$13,041,888.73	\$30,868,368.25
RECREACION, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$86,346,171.00	\$25,175.00	\$86,371,346.00	\$23,786,134.11	\$20,465,627.89	\$62,585,211.89
EDUCACION	\$37,143,974.00	\$3,339,352.00	\$40,483,326.00	\$8,676,292.13	\$8,243,235.68	\$31,807,033.87



**MUNICIPIO DE MERIDA YUCATAN**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**  
**DEL 01 DE ENERO AL 31 DE MARZO DE 2021.**  
**(PESOS)**

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones/ (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
PROTECCION SOCIAL	\$58,383,212.00	\$255,166.00	\$58,638,378.00	\$14,337,297.95	\$13,579,847.26	\$44,301,080.05
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$147,874,883.00	\$4,205,570.00	\$152,080,453.00	\$36,705,660.27	\$32,256,299.11	\$115,374,792.73
<b>DESARROLLO ECONOMICO</b>	<b>\$83,022,187.00</b>	<b>\$7,318,211.00</b>	<b>\$90,340,398.00</b>	<b>\$20,652,700.93</b>	<b>\$18,884,486.88</b>	<b>\$69,687,697.07</b>
ASUNTOS ECONOMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	\$63,378,174.00	\$4,934,428.00	\$68,312,602.00	\$15,672,255.37	\$14,194,119.76	\$52,640,346.63
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$5,126,544.00	-\$25,692.00	\$5,100,852.00	\$1,239,588.11	\$1,136,677.01	\$3,861,263.89
TRANSPORTE	\$2,003,544.00	-\$6,905.00	\$1,996,639.00	\$469,027.78	\$431,520.79	\$1,527,611.22
TURISMO	\$11,822,221.00	\$2,414,434.00	\$14,236,655.00	\$3,096,069.09	\$2,960,628.74	\$11,140,585.91
CIENCIA, TECNOLOGIA E INNOVACION	\$691,704.00	\$1,946.00	\$693,650.00	\$175,760.58	\$161,540.58	\$517,889.42
<b>OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES</b>	<b>\$7,445,510.00</b>	<b>\$60,103,569.00</b>	<b>\$67,549,079.00</b>	<b>\$64,297,200.35</b>	<b>\$64,281,898.37</b>	<b>\$3,251,878.65</b>
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES ENTRE DIFERENTES NIVELES Y ORDENES DE GOBIERNO	\$7,445,510.00	\$1,184,712.00	\$8,630,222.00	\$6,395,065.60	\$6,379,763.62	\$2,235,156.40
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$0.00	\$58,918,857.00	\$58,918,857.00	\$57,902,134.75	\$57,902,134.75	\$1,016,722.25



MUNICIPIO DE MERIDA YUCATAN  
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos  
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)  
DEL 01 DE ENERO AL 31 DE MARZO DE 2021.  
(PESOS)

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones/ (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
<b>Total del Gasto</b>	\$3,185,328,408.00	\$471,790,970.00	\$3,657,119,378.00	\$840,254,806.25	\$780,733,326.90	\$2,816,864,571.75

Bajo protesta de decir la verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

LIC. ALEJANDRO IVÁN RUZ CASTRO  
PRESIDENTE MUNICIPAL

LIC. LAURA CRISTINA MUÑOZ MOLINA  
DIRECTORA DE FINANZAS Y TESORERA MUNICIPAL